

产品数据表

波焊助焊剂

3541 型免洗助焊剂

特点:

- 无需清洗
- 减少焊球
- 在标准镀层及其他涂层上都具有出色的可焊性

介绍

3541型免洗助焊剂是一种低固体含量的助焊剂,专为免清洗过程的波焊工艺所设计。此助焊剂含有少量树脂,可以增强润湿性能。

3541型免洗助焊剂要通过多元件协同稀释系统来激活,可以提高可焊性。任何焊接后的残留物都不具腐蚀性。

3541型免洗助焊剂可形成“无痕”表面,并且不会与ATE测试相干扰。

推荐工艺流程

为了取得最佳结果,最好采用超声喷雾技术来使用3541型免洗助焊剂。刚开始使用时应当在焊基上形成一个每平方英寸500-1000微克(约合每平方厘米77.5-155微克)焊剂的薄层。。本产品可用于单波焊接或双波焊接。进行表面贴装、含铅元件组装或混合技术组装时使用本产品都可以焊接成功。

3541型免洗助焊剂能够在用于防腐涂层时成功保持所有可焊性并在防护涂层上保持有机可焊性。

物理属性

测试	结果	
	3541	16-3000
颜色:	麦黄色	透明
比重:		
@25°C (77°F)	0.800	0.783
@15.5°C (60°F)	0.806	0.790
酸性值	25.0	无
固体含量	4.31	0
闪点 (°F TCC)	54	54
J-STD-004助焊剂类型	ORL0	不适用

以上信息仅供参考,不应视作产品规格说明。

包装

- 5加仑盒装
- 55加仑桶装

安全

易燃液体,应存放于干燥、通风良好的地区,远离火花火焰,避免直接受热。

提供迅速反馈

钢泰有限公司的工程师具有丰富的国际项目经验,可为客户提供深入的技术帮助,他们精通材料科学及其在电子与半导体行业中的应用,可提供焊料属性、合金兼容性等深入的技术协助和预成形焊料、焊线、焊带和焊膏等产品选择方面的专家建议。钢泰公司的技术支持人员对所有技术咨询都将作出快速反应。

材料安全数据表

本产品的材料安全数据表(MSDS)可上网下载,网址为<http://www.indium.com/techlibrary/msds.php>

后续→

表格编号: 98110(SC A4) R1

焊料

INDIUM CORPORATION®

www.indium.com
china@indium.com
中国 +86 (0)512 628 34900
新加坡 +65 6268 8678
英国 +44 (0) 1908 580400
美国 +1 315 853 4900



经
ISO 9001
注册

波焊助焊剂 3541 型免洗助焊剂

Bellcore表面绝缘阻抗测试

测试类型	板	初始读数*	最终读标准*
标准Bellcore测试	控制	2.68×10^{13}	1.88×10^{13}
	朝上	3.18×10^{12}	3.34×10^{12}
	朝下	3.27×10^{13}	3.48×10^{13}

*所有的读数单位均为欧姆。

IPC表面绝缘阻抗测试

测试类型	板	24 小时*	96 小时*	168 小时*
IPC B25A	控制	1.74×10^{10}	5.60×10^9	3.76×10^9
	朝上	1.18×10^{10}	7.10×10^9	5.55×10^9
	朝下	8.50×10^9	3.49×10^9	4.68×10^9

*所有的读数单位均为欧姆。

Bellcore电迁移阻抗测试

测试类型	板	初始读数*	最终读标准*
IPC-B-25A	控制	6.51×10^{11}	3.01×10^{11}
	朝上	1.18×10^{10}	8.58×10^9
	朝下	1.14×10^{10}	7.39×10^9

*所有的读数单位均为欧姆。

所有资料均仅供参考。不得用作收到产品之规格。

本产品数据表仅作为一般信息提供。它不可作为,也不应被解释为是 的相应包装和发票中,并只限于对应于此包装和发票的产品。
 钢泰公司对该产品的质量担保或担保,产品质量保证仅在已售出产品

焊料

INDIUM CORPORATION®

www.indium.com
 china@indium.com
 中国 +86 (0)512 628 34900
 新加坡 +65 6268 8678
 英国 +44 (0) 1908 580400
 美国 +1 315 853 4900



经
 ISO 9001
 注册