

产品数据表

焊线

介绍

Indium有限公司的焊线按照严格的质量标准制造。我们具有灵活的生产工艺，从而能够完成不同数量的订单，比如用来做样品的很小的数量和用于大量生产的大批量。

焊线直径

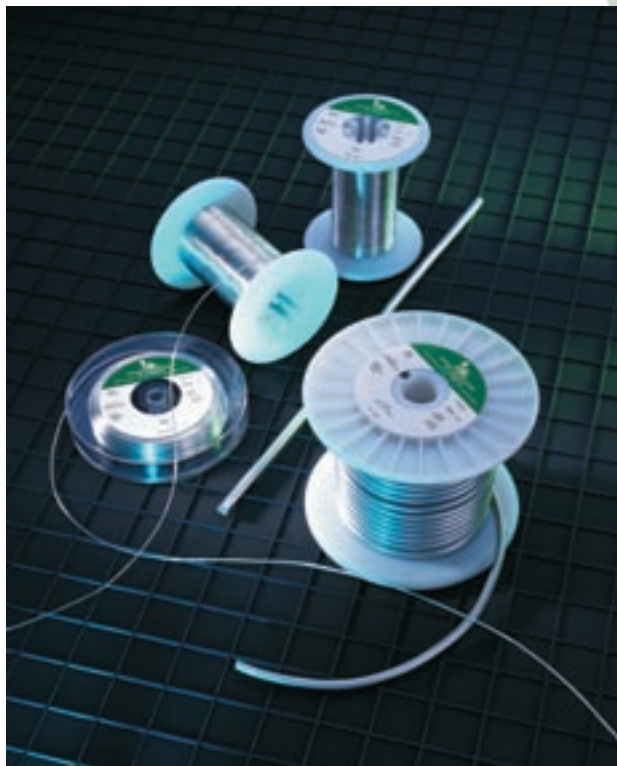
可以从0.001"(0.025mm) 线径至0.250" (6.35mm) 或以上。实际可达到的直径依照每种金属的属性而定。

我们已制定了标准的公差数值，但是可以通过合作来使材料配合您的特殊要求。标准的公差为：

直径	标准公差
低于.002" (.050mm)	±.0005" (.0127mm)
>.002" (.050mm) 至 .010" (.254mm)	±.001" (.025mm)
>.010" (.254mm) 至 .060" (1.52mm)	±.002" (.050mm)
>.060" (1.52mm) 至 .250" (6.35mm)	±.003" (.076mm)
>.250" (6.35mm)	±2.5%

可供材料

我们可以采用100多种合金来制造焊线，包括纯钢和钢合金、无铅合金、金-锡、锡-铅和铋合金以及其他多种金属组合。材料熔点温度从47°C (117°F) 至364°C (687°F) 以上。我们还可以根据您的应用来定制设计合金材料。在本数据表背面是较常用合金的属性表，如果您需要标准合金的全部列表，请打电话联络我们并索取《焊料合金目录》，或者查看我们的网站www.indium.com。



包装

焊线的标准包装是卷轴方式。我们可以制作特殊包装以满足具体需要，比如卷轴尺寸、每卷数量或其他要求。

材料安全数据表

本产品的材料安全数据表 (MSDS) 可以上网查阅，请参考网址<http://www.indium.com/techlibrary/msds.php>

后续→

表格编号: 97879(SC A4) R3

焊料

INDIUM CORPORATION®

www.indium.com
china@indium.com
中国 +86 (0)512 628 34900
新加坡 +65 6268 8678
英国 +44 (0) 1908 580400
美国 +1 315 853 4900



经
ISO 9001
注册

焊线

储存

焊线的贮存寿命由合金材料、材料抗氧化性能、储存容器以及储存条件来决定。

为了延长储存寿命并使表面氧化量最少，应在原始容器中密闭储存焊线，环境湿度低于55%，温度低于22° C。焊线还可以在惰性空气内储存，比如在充有氮气的干燥箱内。

产品交付

及时产品交付不会影响您的生产计划。

每次订货时都可以随货附带分析证书，其中包含有关金属杂质的信息。我们还可以在按照客户规格来生产焊线时提供规范符合证书。

技术支持与客户支持

Indium有限公司的工程师们富有国际项目的经验，可为客户提供深入的技术协助。我们的技术支持工程师完全精通材料科学各个层面及其在电子与半导体行业中的应用，可提供焊料属性、合金兼容性和焊料预成形、焊线、焊带和焊膏选择方面的专家建议。Indium有限公司的技术支持工程师对所有技术洽询都将作出快速反应，并在24小时内给予答复。

常用焊线合金的物理属性

液相 (°C/°F)	固相 (°C/°F)	Indalloy® 编号	成分 (%)	塑性 范围 (°C/°F)	材质 密度 (gm/cm³)	导电率 (% of Cu)	导热率 W/cm°C @ 85°C	热膨胀 系数 (ppm/°C) @ 20°C	抗拉 强度 (PSI)	焊接 强度 (剪力) (PSI)
118/244	118/244	1E	52In 48Sn	低熔	7.30	11.70	0.34	20.0	1720	1630
138/281	138/281	281	58Bi 42Sn	低熔	8.56	4.50	0.19	15.0	8000	500
143/290	143/290	290	97In 3Ag	低熔	7.38	23.00	0.73	22.0	800	—
154/309	149/300	2	80In 15Pb 5Ag	5/9	7.85	13.00	0.43	28.0	2550	2150
157/315	157/315	4	100In	熔点	7.31	24.00	0.86	29.0	273	890
167/333	154/309	9	70Sn 18Pb 12In	13/24	7.79	12.20	0.45	24.0	5320	4190
175/347	165/329	204	70In 30Pb	10/18	8.19	8.80	0.38	28.0	3450	—
179/354	179/354	Sn62	62Sn 36Pb 2Ag	低熔	8.41	11.90	0.50	27.0	7000	7540
181/358	173/343	205	60In 40Pb	8/15	8.52	7.00	0.29	27.0	4150	—
183/361	183/361	Sn63	63Sn 37Pb	低熔	8.40	11.50	0.50	25.0	7500	6200
210/410	184/363	7	50In 50Pb	26/47	8.86	6.00	0.22	27.0	4670	2680
221/430	221/430	121	96.5Sn 3.5Ag	低熔	7.36	16.00	0.33	30.2	5620	—
232/450	232/450	128	100Sn	熔点	7.28	15.60	0.73	24.0	1900	—
260/500	240/464	10	75Pb 25In	20/36	9.97	4.60	0.18	26.0	5450	3520
280/536	280/536	182	80Au 20Sn	低熔	14.51	—	0.57	16.0	40000	40000

所有信息仅供参考。不作为产品规格书使用。

本产品数据单仅作为普通信息提供。它不可作为，也不应被认作对所述产品的性能保证或担保，产品的销售只能依照产品包装和发货

单内所包含的产品保证与限制条款进行。

焊料

INDIUM CORPORATION®

www.indium.com
china@indium.com
中国 +86 (0)512 628 34900
新加坡 +65 6268 8678
英国 +44 (0) 1908 580400
美国 +1 315 853 4900



经
ISO 9001
注册