

产品数据表

NC-771 无铅免洗助焊剂

优点

- 向后兼容锡铅共晶体
- 高可靠性电路的理想选择
- 良性、无粘附的回流焊后残留物
- 具备出众的润湿性
- 宽松的回流工艺窗口

介绍

NC-771是不含卤化物、低残留、普适性的液态助焊剂，可用于标准的锡铅或无铅返修或焊接流程。NC-771是不含松香的材料，在OSP、ENIG、HASL、浸银和其他常见的PWB板处理工艺中均具有良好的润湿性。除了美学上的优点外，此产品所产生的超微量回流焊后残留物是不粘的，不会对探针测试造成干扰。

推荐工艺流程

NC-771是多用途助焊剂，可用于SMT的返修流程，也可在几乎任何需要添加液态助焊剂的焊接应用中使用。常见的滴涂方法为使用助焊笔，以便向焊点添加准确数量的助焊剂。也可在选择性焊接工艺中进行喷涂或用助焊瓶进行点涂。应注意避免淹没焊点，并且仅应将此助焊剂涂在受到焊铁或返修工具完全加热的部位。

包装

NC-771可装于助焊笔或塑料容器内。

贮存寿命：

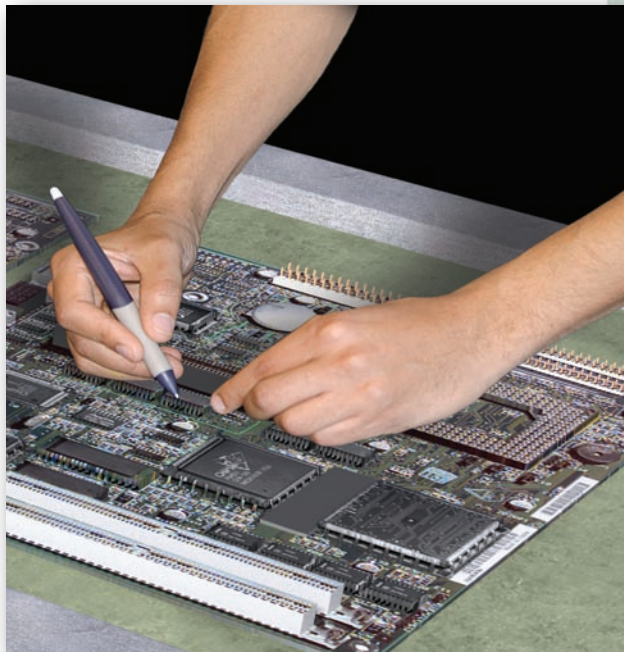
0-30°C条件下可贮存1年。

材料安全数据表

本产品的材料安全数据表（MSDS）可从网上下载，网址为：<http://www.indium.com/techlibrary/msds.php>

技术支持

钢泰有限公司的工程师具有丰富的国际经验，可向顾客提供深度技术支持。这些工程师精通材料科学及其在电子与半导体行业中的应用，可提供关于焊料属性、合金兼容性等方面的技术协助以及预成形焊料、焊线、焊带和焊膏产品选择方面的专家建议。钢泰有限公司的技术支持工程师会对所有技术求助做出快速反应。



物理属性

测试	结果
颜色：	透明
闪点（°FTCC）	12
气味	酒精味

J-STD-004A 测试结果

测试	结果
• 助焊剂类型分级	ORLO
• SIR（表面绝缘电阻）	合格
• 铜镜测试	L型
• 铬酸银测试	合格
• 氟化物点测试	合格
• 腐蚀性测试	合格
• 酸性值（标称）	32.5 mg KOH/gm
• 比重（标称）	0.825
• 助焊剂中固体物质（常规）	5.0%

以上所有信息仅供参考，不能被认作新产品的技术规格。

本产品数据单仅作为普通信息提供。它不可作为，也不应被认作对所述产品的性能保证或担保。产品的销售只能依照产品包装和发货单内所包

含的产品保证与限制条款进行。

表格编号：98068(SC A4) R0

焊料

钢泰科技（苏州）有限公司

www.indium.com
china@indium.com
中国 +86 (0)512 628 34900
新加坡 +65 6 268 8678
美国 +44 (0) 1908 580400
美国 +1 315 853 4900



经
ISO 9001
注册