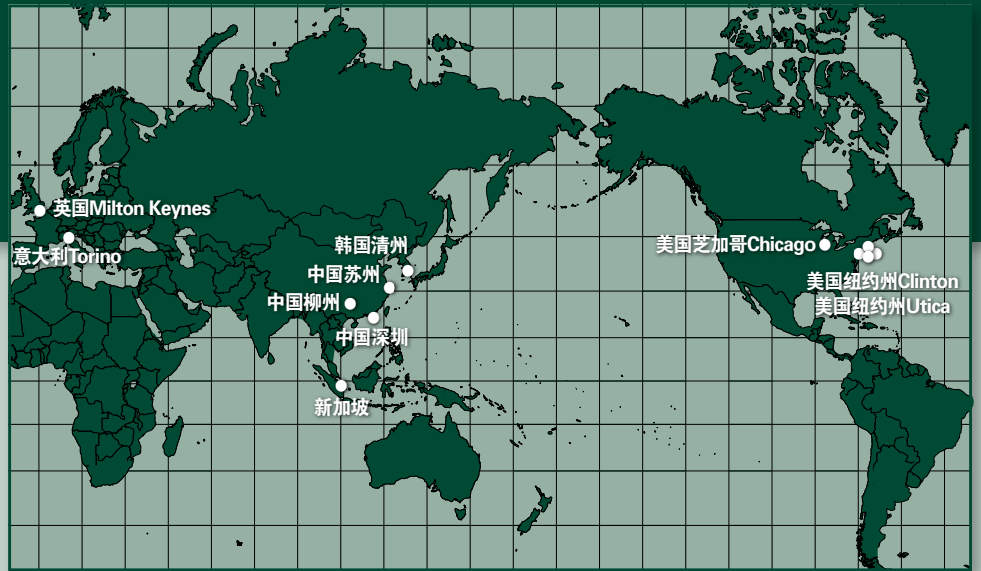


首选PCB 组装产品 指南


钢泰公司于1934年在纽约州尤蒂卡创立，起初生产和经营各种金属钢基产品。如今，它已成长为焊锡膏以及焊丝、助焊剂、焊料和焊锡条等其它焊接材料的领先供应商。



生产与质量

钢泰公司在美国设有三家工厂，并在中国、英格兰、新加坡和韩国设厂，满足了北美地区多国客户需求。公司伊利诺斯州爱尔克·格拉乌村工厂获ISO-9001认证，是波峰焊助焊剂、药芯焊丝和焊锡条的主要生产厂；而分布于纽约州尤蒂卡和克林顿获ISO-9001认证的工厂则生产焊锡膏、焊料预成形和诸多其它产品。


市场营销

钢泰公司有效借助直销办事处、制造商代理、生产合作伙伴和全球分销商开辟市场、实现销售。它拥有全球最博大精深的专业焊接网站之一，囊括包罗万象的产品支持信息、技术论文、应用说明以及一个活跃的博客天地，专门探讨最新电子组装技术。该网站上还可查询各地销售代理信息。欢迎访问：www.indium.com。 

研发与技术支持

钢泰公司正不断扩大技术支持和新品研发投资，这与同行业其它成员纷纷削减技术力量形成鲜明对比。公司保留了业内规模最大、覆盖面最广的锡焊研发与测试工厂之一，并在整个北美、欧洲和亚洲配备技术支持人员。有关钢泰公司的全体技术支持人员名单，请访问：

www.indium.com/services/technicalsupport/。 

Look for the web tip symbol 



首选产品



面对当今市场上琳琅满目的产品，选择最适合的产品并非易事。为此，钢泰公司特别推出了一个久经考验的高兼容性与高可靠性精简产品阵容，方便您选购。

第三代与第四代无铅焊接材料

钢泰公司不仅拥有行业领先的锡铅产品，而且还提供最庞大、最成功的第三代与第四代无铅焊接产品线。

如何区分不同时代的无铅材料？

- **第一代** - 可与无铅合金兼容的锡铅产品。
- **第二代** - 首批专为无铅电子组装设计的产品，仍可满足现今多种组装需求。但与使用第三代或第四代材料相比，使用第二代材料执行前沿复杂组装可能会减损可靠性和降低产量。
- **第三代** - 这代产品克服了以往无铅产品存在的各种弊端；但它们普遍含少量卤素。
- **第四代** - 它们是经改良不含卤素的特殊第三代材料，完全顺应RoHS（《有害物质限令》），绝对不含REACH（《化学品注册、评估、许可和限制制度》）规定的高度关注物质（SVHC）。

欲深入了解第四代产品的重要性，请访问

www.halogen-free.com.



不同家族的首选产品

钢泰公司特别推出具有最高性能和最大兼容性的多款产品，从而简化了产品筛选流程。下表中的每个首选产品家族均具备毋庸置疑的兼容性和可靠性。

| 第四代 无卤、无铅、免洗 | | |
|-----------------|-------------|--|
| 产品线 | 品名 | 注释 |
| 无铅焊锡膏 | Indium8.9HF | 类似于含卤素焊料（如SAC305合金） |
| 波峰焊助焊剂（酒精） | WF-9945 | 类似于含卤素焊料，但无卤素 |
| 波峰焊助焊剂（无挥发性） | WF-7745 | 新产品 ，经铜腐蚀测试无“绿蚀” |
| 药芯焊丝 | CW-802 | 新产品 ，卤素含量小于50ppm；气味和烟气大大减少；透明残留 |
| TAC助焊剂 | 020B | 安全残留、无需加热 |
| 助焊笔 | NC-771 | 安全残留、无需加热 |

第三代 无铅、免洗 (含一些卤素，但具有更强大的助焊剂)

| 产品线 | 品名 | 注释 |
|-------------------|-----------|---|
| 焊锡膏 | Indium8.9 | 高活性、极低缺陷率（如SAC305合金） |
| 波峰焊助焊剂（酒精） | WF-9940 | 新产品 ，高活性 |
| 波峰焊助焊剂（无挥发性有机化合物） | WF-7742 | 广阔的工艺窗口、出色的空洞填充 |
| 药芯焊丝 | CW-807 | 新产品 ，卤素含量小于800ppm；气味和烟气大大减少；透明残留 |
| TAC助焊剂 | 089 | 8.9焊锡膏用于安全残留返修，无需加热 |
| 助焊笔 | NC-771 | 安全残留、无需加热 |

锡铅、免洗

| 产品线 | 品名 | 注释 |
|-------------------|------------|--|
| 焊锡膏（无卤） | NC-SMQ92J | 可测试探针、无卤、免洗（如63/37合金） |
| 焊锡膏 | NC-SMQ51SC | 更高活性、免洗（如63/37合金） |
| 波峰焊助焊剂（酒精） | WF-9940 | 新产品 ，高活性 |
| 波峰焊助焊剂（无挥发性有机化合物） | WF-7745 | 新产品 ，经铜腐蚀测试无“绿蚀” |
| 药芯焊丝（无卤） | CW-802 | 新产品 ，新产品，卤素含量小于50ppm；气味和烟气大大减少；透明残留 |
| 药芯焊丝（更高活性） | CW-807 | 新产品 ，卤素含量小于800ppm；气味和烟气大大减少；透明残留 |
| TAC助焊剂 | 020B | 安全残留、无需加热 |
| 助焊笔 | NC-771 | 安全残留、无需加热 |

水洗、无铅与锡铅 (电路板残留专为焊接后实现水洗而设计)

| 产品线 | 品名 | 注释 |
|-------------------|-----------|--------------------------|
| 焊锡膏（无铅） | Indium3.2 | 可在任意环境下发挥出色性能（如SAC305合金） |
| 焊锡膏（锡铅） | Indium6.3 | 可在任意环境下发挥出色性能（如63/37合金） |
| 波峰焊助焊剂（酒精） | 1085 | 高活性、低固体 |
| 波峰焊助焊剂（无挥发性有机化合物） | 1010 | 高活性、低固体 |
| 药芯焊丝 | CW-301 | 高活性、易清洗（SAC305或63/37合金） |
| TAC助焊剂 | 025 | 适合各种水洗 |
| 助焊笔 | FP-300 | 适合各种水洗 |

产品性能

焊丝

钢泰公司生产广泛固态药芯焊丝，其芝加哥工厂负责供应各种原料，并凭借最先进的设备和最资深的员工，生产出尺寸公差极小的无空洞焊丝。钢泰公司融合传统药芯焊丝化学与一些最先进的助焊技术，创造了性能卓越、与钢泰公司其它产品完全兼容，并符合最新行业标准的产品。

最常用焊丝合金

| 合金 | 密度 (磅/立方英寸) | 比重 | 液相线 (°C) | 固相线 (°C) |
|-----------------------------|-------------|------|----------|----------|
| Sn63/Pb37 | 0.3035 | 8.40 | 183 | 183 |
| Sn60/Pb40 | 0.3071 | 8.50 | 183 | 191 |
| Sn62/Pb36/Ag2 | 0.3039 | 8.41 | 179 | 179 |
| Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5 (SAC305) | 0.2674 | 7.40 | 220 | 217 |
| Sn95.5/Ag3.8/Cu0.7 (SAC387) | 0.2674 | 7.40 | 220 | 217 |
| Sn99.5/Cu0.5/Co (Cobalt995) | 0.2641 | 7.31 | 227 | 227 |

可按需供应其它合金。全部合金清单，请登陆 www.indium.com。



常见直径与包装

| 直径 | 焊丝盘重量 | 63/37 长 | SAC305 长 |
|-----------------|-------|----------|-----------|
| 0.010" ± 0.002" | 1/4 磅 | 966 英尺/盘 | 1097 英尺/盘 |
| 0.015" ± 0.002" | 1/4 磅 | 429 英尺/盘 | 487 英尺/盘 |
| 0.020" ± 0.002" | 1 磅 | 966 英尺/盘 | 1097 英尺/盘 |
| 0.025" ± 0.002" | 1 磅 | 618 英尺/盘 | 英尺/盘 |
| 0.032" ± 0.002" | 1 磅 | 377 英尺/盘 | 428 英尺/盘 |
| 0.040" ± 0.002" | 1 磅 | 242 英尺/盘 | 274 英尺/盘 |
| 0.062" ± 0.002" | 1 磅 | 101 英尺/盘 | 114 英尺/盘 |
| 0.125" ± 0.002" | 1 磅 | 50 英尺/盘 | 66 英尺/盘 |

提供其它焊丝直径和包装类型，包括各种公制尺寸、5磅装焊丝盘及其它重量的焊丝盘。

标准助焊剂含量 (%)

| | |
|----|------------|
| 1% | 0.6 至 1.2% |
| 2% | 1.6 至 2.2% |
| 3% | 2.7 至 3.2% |

常见直径与包装 (公尺)

| 直径 | 包装规格 |
|----------------|---------------|
| 0.25mm | 500g or 1000g |
| 0.3mm to 0.5mm | 500g or 1000g |
| 0.6mm | 500g or 1000g |
| 0.8mm | 500g or 1000g |
| 1.0mm | 500g or 1000g |
| 1.2mm | 500g or 1000g |



工程焊料

钢泰公司供应全范围工程焊接材料和专用焊料合金，其熔点在58°C到1064°C不等。精加工焊料现已遍及各大市场。此外，钢泰公司还凭借其专业技术指导您选择适合具体应用的正确解决方案。欲知有关钢泰精加工焊料和专用焊料的更多信息，请访问

www.esolders.com。



焊锡膏

钢泰公司是电子组装焊锡膏改革先锋。无铅焊锡膏采用各种无铅合金制造而成。此外，不少锡铅合金也可用于钢泰的锡铅焊锡膏生产。欲浏览完整的合金目录，请点击 www.indium.com。



焊锡膏包装

| | | |
|-------|------|--------|
| 标准罐 | 500g | |
| 标准针筒 | 600g | 6fl oz |
| 标准注射器 | 30g | 10cc |
| | 100g | 30cc |

可按需供应其它包装类型。

波峰焊助焊剂

钢泰公司生产具有强大竞争力和先进技术的全线电子组装波峰焊助焊剂。我们率先推出了第四代无卤、无铅波峰焊助焊剂和无卤助焊剂。所有波峰焊助焊剂均以55加仑（200公升）桶、5加仑（20公升）容器和1加仑容器包装供货。





无铅



锡铅

焊锡条与其它产品

| 产品 | 描述 | 现有规格 |
|-----------------------------|----------|------------------|
| SAC305 (96.5Sn/3Ag/0.5Cu) | 最常见的无铅 | 每盒25磅、三角条 |
| Cobalt995 (99.5Sn/0.5Cu+Co) | 低成本无铅 | 每盒25磅、三角条 |
| 63Sn/37Pb | 标准锡铅 | 每盒25磅、梯形条、标准与低残渣 |
| 助焊笔 | 免洗与水洗 | 每盒20磅 |
| TAC助焊剂 | 免洗与水洗 | 5cc、10cc和30cc注射器 |
| 焊料分析邮件软件 | 预付分析邮件软件 | 数量不限 |
| 焊料回收桶 (无铅) | 与金属资源结合 | 3加仑绿色桶及使用说明 |
| 焊料回收桶 (锡铅) | 与金属资源结合 | 3加仑绿色桶及使用说明 |

有关印刷电路板组装及我们所服务的其它市场的最新产品、信息与新闻, 请登录 www.indium.com



编号 98512 (SC A4) R0

经
ISO 9001
注册

www.indium.net.cn

china@indium.com

亚洲: 新加坡、韩国清州: +65 6268 8678
 中国: 苏州、深圳、柳州: +86 (0)512 628 34900
 欧洲: Milton Keynes, Torino: +44 (0) 1908 580400
 美国: Utica, Clinton, Chicago: +1 315 853 4900

