

初步产品数据表

“超清透” (Ultra-Clear) 系列药芯焊丝

产品特点

- 由超清透改性松香制成
- 不含溴化阻燃剂 (BFR)
- 不含REACH规定的高度关注物质 (SVHC)
- 符合RoHS的药芯助焊剂
- 各种活性等级 (包括弱活性)、不含卤素
- 出色的热稳定性
- 与锡铅、无铅和高铅合金兼容
- 极少起烟
- 异味少

产品介绍

钢泰公司的“超清透”药芯焊丝系列融合最新锡铅与无铅助焊剂技术，满足了免洗RoHS与REACH顺应材料的各种最新要求。

CW-802 是该系列中活性最弱的产品，符合全行业所有现行无卤素与无卤化物要求。

CW-807 含少量卤素，即使在最敏感的电子组件上也能发挥卓越可靠性。CW-807可谓行业的“劳力士”，迎合了IPC J-709对无卤组装的新要求。

CW-207 的活性相当于活化松香助焊剂，大力推荐用于电气或不敏感的电子应用。焊接后产生的助焊剂残留既无腐蚀性，亦无导电性。

CW-208 的活性剂含量是CW-207的两倍，可理想用于各种不易焊接的电气应用和工业应用。焊接后产生的助焊剂残留既无腐蚀性，亦无导电性。

	CW-802	CW-807	CW-207	CW-209
IPC J-STD-004a 分类	ROLO	ROL1	ROM1	ROM1
符合QQ-S-571f (已失效)	RMA	RMA	RA	RA
卤素含量	<300ppm	<800ppm	<0.50%	<1.0%
铬酸银卤化物测试	合格	合格	不合格	不合格
铜镜	合格	合格	不合格	不合格
腐蚀性	合格	合格	合格	合格
颜色	透明	透明	透明	透明
气味	温和	温和	温和	温和
建议助焊剂含量 %	1.25	1.25	2.0	2.0
其它常见助焊剂含量	2.0% 与 3.0%	2.0% 与 3.0%	1.25% 与 3.0%	1.25% 与 2.0%
可兼容的合金	液相线范围在170°C到330°C之间的合金，包括锡63/铅37、SAC305和锡5/铅92.5/银2.5			

* 对于熔点更低的合金，建议使用CW-809

与焊膏兼容的金属	CW-802	CW-807	CW-207	CW-209
焊锡涂层	X	X	X	X
金	X	X	X	X
锡	X	X	X	X
银	X	X	X	X
OSP铜	X	X	X	X
银厚膜	X	X	未知	未知
极薄镀金镍		X	X	X
氧化铜		X	X	X
镍			X	X
纯黄铜			X	X
氧化黄铜				X
青铜				X

所有数据仅为初步信息，并保留变更权利。
产品在不断发展的

接反面→

Form No. 98513 (SC A4) RO

www.indium.net.cn

china@indium.com

亚洲：新加坡、韩国清州： +65 6268 8678
 中国：苏州、深圳、柳州： +86 (0)512 628 34900
 欧洲：Milton Keynes, Torino: +44 (0) 1908 580400
 美国：Utica, Clinton, Chicago: +1 315 853 4900



©2009 Indium Corporation

经 ISO 9001 注册

“超清透” (Ultra-Clear) 系列药芯焊丝

常见直径与包装

直径	焊丝盘重量	长度	
		Sn63/Pb37	SAC305
0.010" ± 0.002"	1/4磅	966英尺/盘	1097英尺/盘
0.015" ± 0.002"	1/4磅	429英尺/盘	487英尺/盘
0.020" ± 0.002"	1磅	966英尺/盘	1097英尺/盘
0.025" ± 0.002"	1磅	618英尺/盘	702英尺/盘
0.032" ± 0.002"	1磅	377英尺/盘	428英尺/盘
0.040" ± 0.002"	1磅	242英尺/盘	274英尺/盘
0.062" ± 0.002"	1磅	101英尺/盘	114英尺/盘



焊丝盘排列井然有序
 钢泰公司将自动供料水平式缠绕技术发挥到极致

所有数据仅为初步信息，并保留变更权利。
产品在不断发展

本产品数据表仅提供一般信息，不作为所涉及产品的性能担保依据。用户仅可遵照产品包装及其发货单上罗列的书面保修条

款和限制性条款，寻求产品性能保证。

www.indium.net.cn

china@indium.com

亚洲：新加坡、韩国清州： +65 6268 8678
 中国：苏州、深圳、柳州： +86 (0)512 628 34900
 欧洲：Milton Keynes, Torino: +44 (0) 1908 580400
 美国：Utica, Clinton, Chicago: +1 315 853 4900



经
 ISO 9001
 注册