

# 焊带和焊箔

## 前言

钢泰公司生产的钢泰公司生产标准合金和规格的高质量焊带与焊箔。也可以根据您的独特材料和尺寸要求特别订制。

焊带按连续长度供应，卷轴包装。焊箔成片供应。

## 焊带规格

无论您是需要大量特殊宽度和厚度的焊带供自动晶粒焊装之用，还是只需要几英尺做测试，钢泰公司都可满足您的要求。

我们的生产能力可以制造的焊带宽度最小 .020" (.5mm)，最大 3" (76 mm)。厚度范围从 .001" (.025 mm) 到您所需要的任何厚度。所有尺寸都取决于所用金属的特性。

我们可以配合您对尺寸规格的特殊需要。我们通常的公差是：

| 宽度                               |                    |
|----------------------------------|--------------------|
| 最大 .099" (2.5 mm)                | +/- .010" (.254mm) |
| .100" 至 .999" (2.54mm 至 25.37mm) | +/- .025" (.635mm) |
| 超过 1.00" (25.4mm)                | +/- .040" (1.01mm) |
| 厚度                               |                    |
| 最大 .001" (.025mm)                | ±.0002" (.005mm)   |
| .001" (.025mm) 至 .002" (.050mm)  | ±.0003" (.0076mm)  |
| >.002" (.050mm) 至 .010" (.254mm) | ±.0005" (.0127mm)  |
| >.010" (.254mm) 至 .020" (.508mm) | ±.0010" (.0254mm)  |
| >.020" (.508mm) 至 .050" (1.27mm) | ±.0025" (.0635mm)  |
| >.050" (1.27mm)                  | ±5%                |

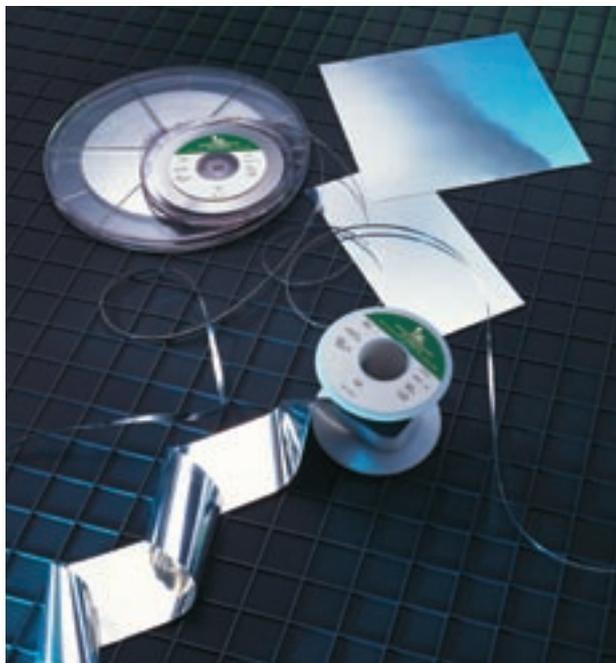
## 存放期

焊料预成形的存放期决定于合金成分。无铅合金以及含铅量少于70%的合金存放期为从制造日期(DOM)起1年。含铅量大于70%的合金存放期从DOM起6个月。

## 焊箔规格

为了材料宽度超过3"的应用要求，我们制造的焊箔尺寸可达144平方英寸。我们还可以根据顾客需要特别制作更大尺寸或特殊规格的焊箔。

焊箔规格的标准公差为长宽 +/- .062" (1.57mm)，厚 +/- .001" (.025mm)。



## 制作材料

无论您要求用纯金属如铜、锡、金、铅等，还是用合金，我们都可满足您的需求。钢泰公司有200多种标准纯金属与合金可供选择，我们好可以为您特别设计合金。此外，我们的标准合金表还包括大量的无铅合金。

本数据表后面列出了几种最常用的金属。如果您需要标准合金的完整清单，请给我们来电索取焊料合金目录(Solder Alloy Directory)，或查询网站www.Indium.com。

## 存放

焊带和焊箔应存放在原装容器中，盖好关紧，湿度不超过55%RH，温度低于22°C。也可以存放在惰性气体环境中，如氮气干燥箱。

后续→

表格编号 97880(SC A4) R1

# 焊料

INDIUM CORPORATION®

www.indium.com  
china@indium.com  
中国 +86 (0)512 628 34900  
新加坡 +65 6268 8678  
英国 +44 (0) 1908 580400  
美国 +1 315 853 4900



经  
ISO 9001  
注册

## 产品数据表

## 包装

我们为各种合金和焊带宽度开发了标准包装。但是，如果您有特别需求，如卷轴尺寸、每卷绕量或其它要求，我们可以满足您对独特规格的要求。

每批订单都可随附分析证书，提供有关金属杂质资料。如果焊带和焊箔是按但是客规格生产的，我们还可以提供合格证书。

## 技术支持

钢泰公司具有国际经验的工程师向顾客提供深入的技术协助。我们的技术工程师对材料科学各领域在电子和半导体行业中的应用拥有全面的知识，可以就焊料特性、合金兼容性以及选用焊料预成形、焊线、焊带、焊箔和焊膏提供专家建议。钢泰公司的技术支持工程师对所有技术咨询提供迅速反馈(Rapid Response)。

## 产品数据表

本产品的产品数据表(MSDS)可上网查阅：<http://www.indium.com/techlibrary/msds.php>。

| 液相线<br>(°C/°F) | 固相线<br>(°C/°F) | Indalloy®<br>编号 | 成分             | 塑性范围<br>(°C/°F) | 质密度<br>(gm/cm³) | 导电性<br>(铜%) | 热膨胀<br>W/cm°C<br>@ 85°C | 热膨胀系数<br>μ in/in/°C<br>@ 20°C | 抗拉强度<br>(PSI)   | 结合<br>强度<br>(剪切)<br>(PSI) |
|----------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------|-----------------|-------------|-------------------------|-------------------------------|-----------------|---------------------------|
| 118/244        | 118/244        | 1E              | 52In 48Sn      | 低共熔             | 7.30            | 11.70       | 0.34                    | 20.0                          | 1720            | 1630                      |
| 138/281        | 138/281        | 281             | 58Bi 42Sn      | 低共熔             | 8.56            | 4.5         | 0.19                    | 15.0                          | 8000            | 500                       |
| 143/290        | 143/290        | 290             | 97In 3Ag       | 低共熔             | 7.38            | 23.00       | 0.73                    | 22.0                          | 800             | —                         |
| 154/309        | 149/300        | 2               | 80In 15Pb 5Ag  | 5/9             | 7.85            | 13.00       | 0.43                    | 28.0                          | 2550            | 2150                      |
| 157/315        | 157/315        | 4               | 100In          | 熔融点             | 7.31            | 24.00       | 0.86                    | 29.0                          | 273             | 890                       |
| 167/333        | 154/309        | 9               | 70Sn 18Pb 12In | 13/24           | 7.79            | 12.20       | 0.45                    | 24.0                          | 5320            | 4190                      |
| 175/347        | 165/329        | 204             | 70In 30Pb      | 10/18           | 8.19            | 8.80        | 0.38                    | 28.0                          | 3450            | —                         |
| 179/354        | 179/354        | SN62            | 62Sn 36Pb 2Ag  | 低共熔             | 8.41            | 11.90       | 0.50                    | 27.0                          | 7000            | 7540                      |
| 181/358        | 173/343        | 205             | 60In 40Pb      | 8/15            | 8.52            | 7.00        | 0.29                    | 27.0                          | 4150            | —                         |
| 183/361        | 183/361        | SN63            | 63Sn 37Pb      | 低共熔             | 8.40            | 11.50       | 0.50                    | 25.0                          | 7500            | 6200                      |
| 210/410        | 184/363        | 7               | 50In 50Pb      | 26/47           | 8.86            | 6.00        | 0.22                    | 27.0                          | 4670            | 2680                      |
| 221/430        | 221/430        | 121             | 96.5Sn 3.5Ag   | 低共熔             | 7.36            | 16.00       | 0.33                    | 30.2                          | 5620            | —                         |
| 232/450        | 232/450        | 128             | 100Sn          | 熔融点             | 7.28            | 15.60       | 0.73                    | 24.0                          | 1900            | —                         |
| 260/500        | 240/464        | 10              | 75Pb 25In      | 20/36           | 9.97            | 4.60        | 0.18                    | 26.0                          | 5450            | 3520                      |
| 280/536        | 280/536        | 182             | 80Au 20Sn      | 低共熔             | 14.51           | —           | 0.57                    | 16.0                          | 40000           | 40000                     |
| 356/673        | 356/673        | 183             | 88Au 12Ge      | 低共熔             | 14.67           | —           | 0.44                    | 13.0                          | 26825           | 26825                     |
| 1064/1948      | 1064/1948      | 200             | 100Au          | 熔融点             | 19.30           | 73.4        | 3.18                    | 14.0                          | 18000-<br>20000 |                           |

所有资料均仅供参考。不得用作收到产品之规格。

钢泰公司还供应：焊料预成形、焊线、焊膏、焊球、助焊剂、锭料及其它焊料产品。

本产品数据表仅提供一般信息。本资料无意提供也不应视为对有关产品性能的保证或担保。售出产品只承诺随产品包装及发票提供的书面保证及有关限制条件。

焊料

## INDIUM CORPORATION®

www.indium.com  
china@indium.com  
中国 +86 (0)512 628 34900  
新加坡 +65 6268 8678  
英国 +44 (0) 1908 580400  
美国 +1 315 853 4900



经  
ISO 9001  
注册