

料盘包装方式预成形焊料

介绍

预成形焊料可以提供精确的焊料用量。预成形焊料的料盘包装更便于高产量和自动化的制造工艺。

钢泰公司备有各种标准形状的预成形焊料，比如矩形、正方形、垫片形和圆盘形。标准尺寸范围从.010" (.254mm) 至2" (50.8mm)。另外也可以提供其他尺寸，以及客户要求的形状。生产的产品具有严格的公差范围以确保用量的准确性。

可提供各种合金的料盘包装预成形焊料，包括铜、金、锡、铅以及其他材料。

应用

料盘包装预成形焊料在许多应用中优于散装的预成形焊料。其中包括：

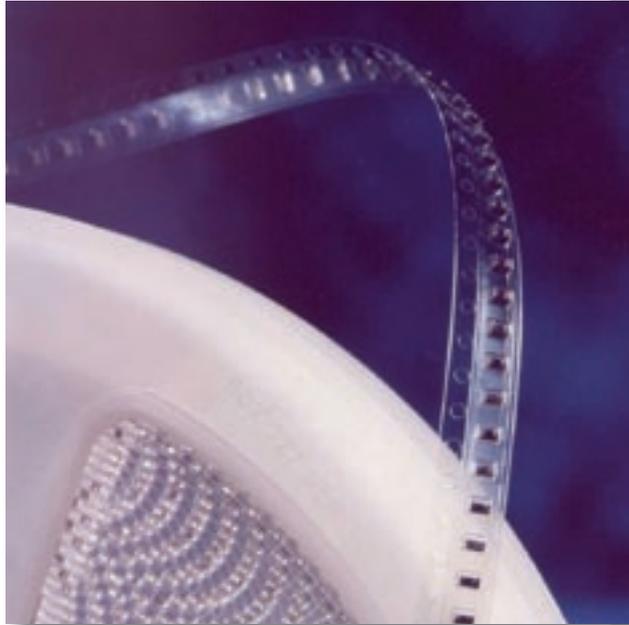
- 自动化 – 料盘包装预成形焊料可以方便利用 SMT (表面贴装) 贴片设备。可在设备允许的最快速度下精确贴装。
- 增加焊料 – 在 SMT (表面贴装) 应用的某些情况下，仅通过印刷焊膏无法提供足够的焊料用量。与分步模板印刷或滴涂处理不同，贴装预成形焊料可以提供精确且可重复的焊料用量来从而达到更高的加工效率。

灵活性

钢泰公司提供规格广泛的料盘，以适应各种形状与尺寸。

贮存寿命

预成形焊料的贮存寿命根据合金成分的不同而不同。无铅合金以及铅含量小于 70% 的合金，其贮存寿命为自生产之日 (DOM) 起 6 个月。



技术支持

钢泰公司的工程师们富有国际项目的经验，可为客户提供深入的技术协助。技术支持工程师完全精通材料科学及其在电子与半导体行业中的应用，可提供焊料属性、合金兼容性和预成形焊料、焊线、焊带和焊膏选择方面的专家建议。钢泰公司的技术支持工程师对所有技术咨询都将作出快速反应，并在 24 小时内给予答复。

材料安全数据表

本产品的材料安全数据表 (MSDS) 可以上网查阅，请参考网址 <http://www.indium.com/techlibrary/msds.php>

所有信息仅供参考。不作为产品规格书使用。

本产品数据单仅作为普通信息提供。它不可作为，也不应被认作对所述产品的性能保证或担保，产品的销售只能依照产品包装和发货

单内所包含的产品保证与限制条款进行。

表格编号: 97882(SC A4) R1

焊料

INDIUM CORPORATION®

www.indium.com
china@indium.com
中国 +86 (0)512 628 34900
新加坡 +65 6268 8678
英国 +44 (0) 1908 580400
美国 +1 315 853 4900



经
ISO 9001
注册