

# 焊料预成形助焊剂涂层

## 特点

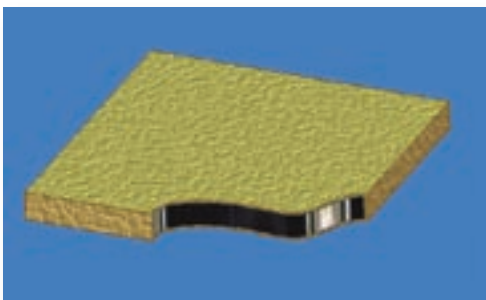
- 无需手工涂布助焊剂
- 避免过多的助焊剂残留物
- 提高生产效率
- 按实际需要精确使用助焊剂
- 每次用量均衡

## 前言

助焊剂涂层预成形免除了分离助焊剂的高成本生产步骤并提高产率。预成形助焊剂涂层为免洗，松香基化学物质，有各种活性能力适合您的基材金属。

## 助焊剂涂层

钢泰公司独特的涂层工艺可以极小的允差控制助焊剂用量。助焊剂涂层按重量百分比计量和应用。涂层范围为1-3%，标准运差控制在  $\pm 0.5\%$ 。涂层可应用于绝大多数尺寸和形状的预成形焊片。



## 技术支持

钢泰公司具有国际经验的工程师向顾客提供深入的技术协助。我们的技术工程师对材料科学各领域在电子和半导体行业中的应用拥有全面的知识，可以就焊料特性、合金兼容性以及选用焊料预成形、焊线、焊带、焊箔和焊膏提供专家建议。钢泰公司的技术支持工程师对所有技术咨询提供迅速反馈(Rapid Response)。

## 产品数据表

本产品的产品数据表(MSDS)可上网查阅：  
<http://www.indium.com/techlibrary/msds.php>

FLUX	IPC 分级	基材表面处理	可靠性 J-STD-004
NC-7	ROLO	Au,Ag,Pd,Pt,Cu	Pass
NC-9	ROL1	Sn,NiAu,SnPb,Cu	Pass
R	ROLO	Au,Ag,Pd,Pt	Pass
RMA	ROLO	Sn,NiAu,SnPb,Cu	Pass
RA	ROL1	Cu,Ni, Cu Alloys (Brass, Bronze)	Cleaning Recommended
RSA	ROL1	Cu,Ni, Cu Alloys (Brass, Bronze)	Cleaning Recommended

所有资料均仅供参考。不得用作收到产品之规格。

本产品数据表仅提供一般信息。本资料无意提供也不应视为对有关产品性能的保证或担保。售出产品只承诺随产品包装及发票提供的书面保证及有关限制条件。

表格编号 98182(SC A4) RO

# 焊料

## INDIUM CORPORATION®

www.indium.com  
 china@indium.com  
 中国 +86 (0)512 628 34900  
 新加坡 +65 6268 8678  
 英国 +44 (0) 1908 580400  
 美国 +1 315 853 4900



经  
ISO 9001  
注册