

产品数据表

晶圆凸块助焊剂 SC 5R

特点

- 无卤化物
- 氮气回流环境

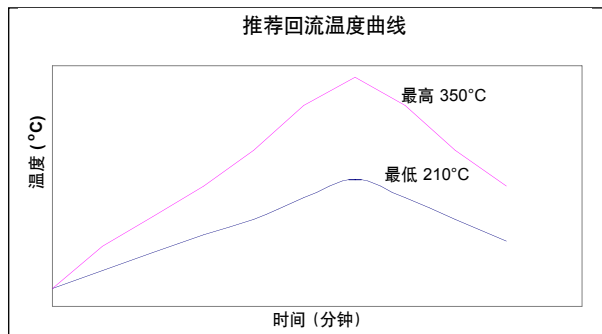
简介

5R 是用于各种金属与合金的热稳定松香助焊剂，具有宽松的工艺温度窗口，从125°C 至 350°C。电镀沉积形成光亮的球形焊点凸起。可用于 浸渍、喷涂和旋转涂层并适合于锡/铅和无铅合金。

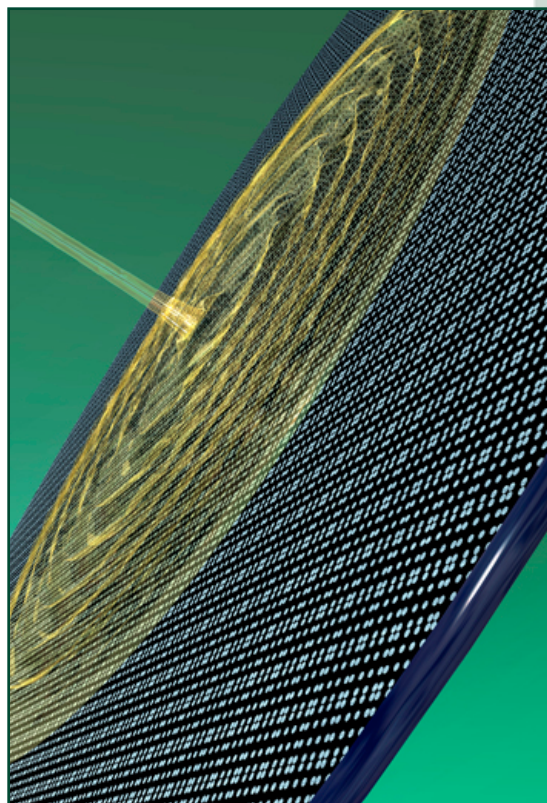
典型特性（未固化）

典型粘度	37 厘沱 (cst)
闪点	11°C
助焊剂类型等级	ROLO
固态成分	47%
外观	琥珀色液体
萃取水电阻 (Ω-cm)	>100,000
回流环境	氮气

回流



这是5R的标准回流温度曲线。到达峰值的时间约为3至5分钟。峰值温度应高出金属熔点20°C。液相曲线以上的时间约为40至70秒。



清洁

助焊剂残留物无腐蚀性、无导电性、无吸湿性。可用商业助焊剂去除剂清洁。

包装

液体助焊剂标准包装为1 美制品脱(0.473 公升) 和 1 美制加仑(3.785 公升) 容器。

储存与操作

5R在0 至 30°C温度下储存寿命为1年
助焊剂使用前应让其达到环境温度。

材料安全数据表

本产品MSDS 可上网

<http://www.indium.com/techlibrary/msds.php>查阅。

所有资料仅供参考。不得用作进货产品规格。

此资料只是一般信息。不能保证或担保这些资料所述产品的性能，也不可以把这些资料看作是对所述产品的保证或担保。

售出的产品只承诺随产品包装及发票所附的书面保证及有关的限制条件。

表格编号98206(SC A4) RO

焊料

INDIUM CORPORATION®

www.indium.com
china@indium.com
中国 +86 (0)512 628 34900
新加坡 +65 6268 8678
英国 +44 (0) 1908 580400
美国 +1 315 853 4900



经
ISO 9001
注册